

SZ09-ZN/EN-A04

# Guida rapida

# HUNTER

Traduzione letterale da "HUNTER Quick Start Guide" in lingua inglese

**EN P21****⚠ Attenzione**

1. Per evitare il contatto diretto con le mani, indossare i guanti quando si usa la resina fotopolimerica.
2. Per garantire la qualità di stampa, non aprire lo schermo protettivo se non necessario.
3. La resina fotopolimerica non utilizzata dev'essere conservata al buio in luogo fresco e asciutto.
4. Pulire il modello finito con alcol anidro.

**Guida utente**

Le istruzioni (guida utente) sono salvate nella chiavetta USB allegata.

**Software Slicer**

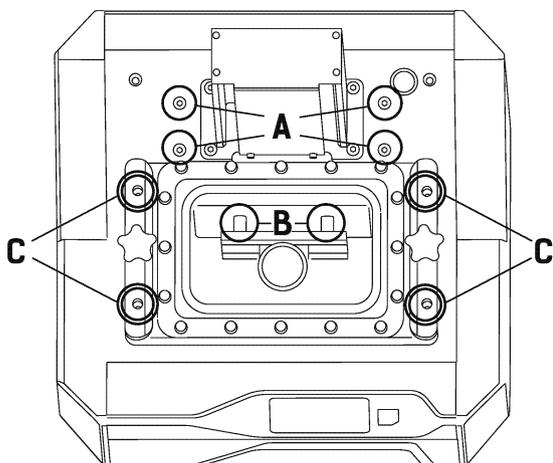
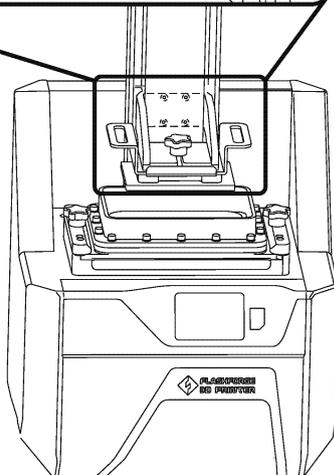
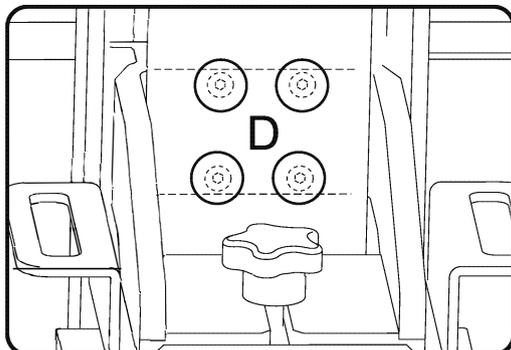
Visita il sito ufficiale Flashforge [www.flashforge.com](http://www.flashforge.com) per scaricare il più recente Software Slicer **FlashDLPrint**.





## ATTENZIONE

NON allentare le viti contrassegnate con A, B, C, D nello schema a destra in quanto si verificherebbero errori nella stampa e si correrà il rischio di lesioni all'utente.



---

Le quattro viti contrassegnate in B si trovano nella stampante internamente al motore con luce fissa. Quattro viti contrassegnate in D si trovano nell'asse Z internamente.

---

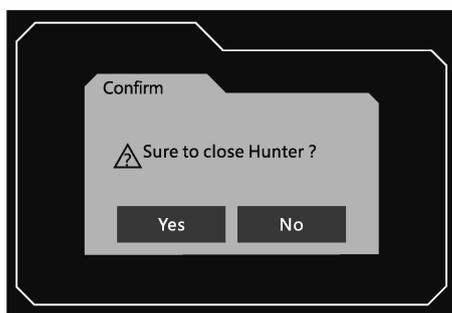
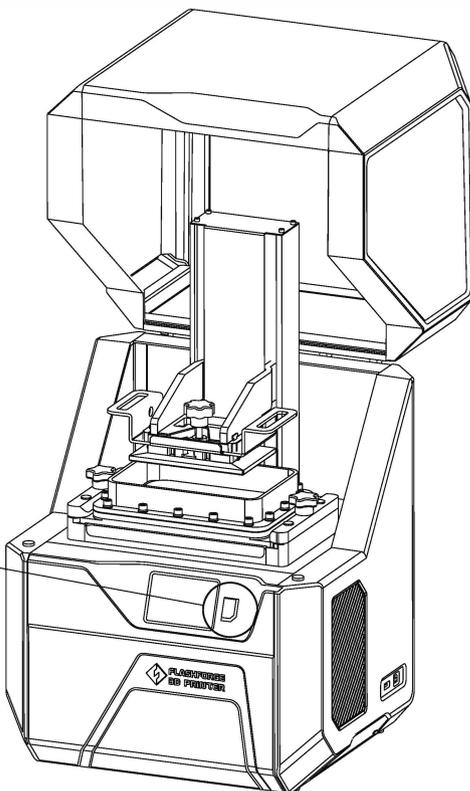


## ATTENZIONE

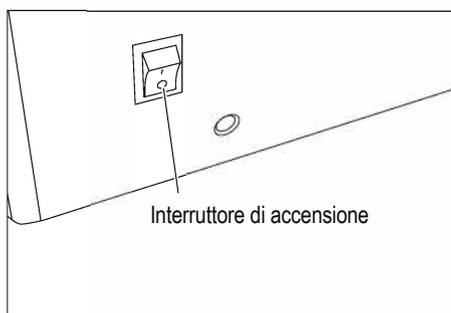
Assicurarsi di aver spento correttamente!

Lo spegnimento corretto estenderà la vita utile del motore a luce. Per spegnere la Hunter seguire i seguenti passaggi.

1. Premere il pulsante a destra del touch screen.



2. Premere [Yes] sul touch screen.



3. Spegner l'interruttore di accensione sul retro della Hunter.

## Contenuto del kit



Stampante 3D Hunter



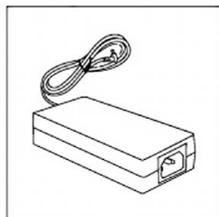
Resina fotopolimerica



Guida rapida



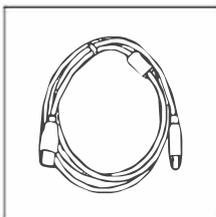
Carta assistenza post-vendita



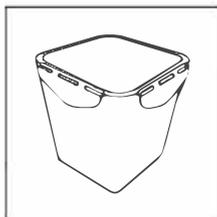
Adattatore



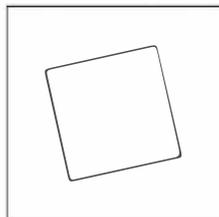
Cavo di alimentazione



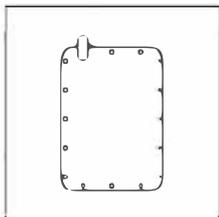
Cavo USB



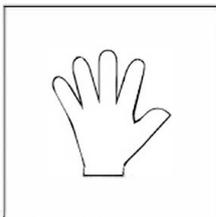
Contenitore per il nsciacqua



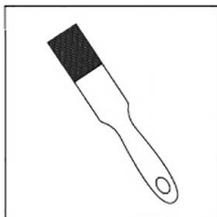
Panno morbido



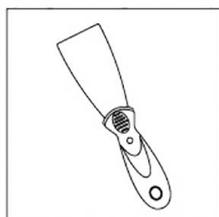
Pellicola serbatoio



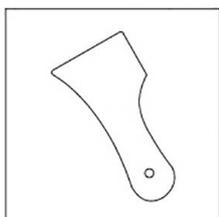
Guanti in vinile



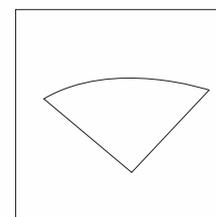
Pennello



Raschietto in metallo



Raschietto in plastica



Schermo filtrante

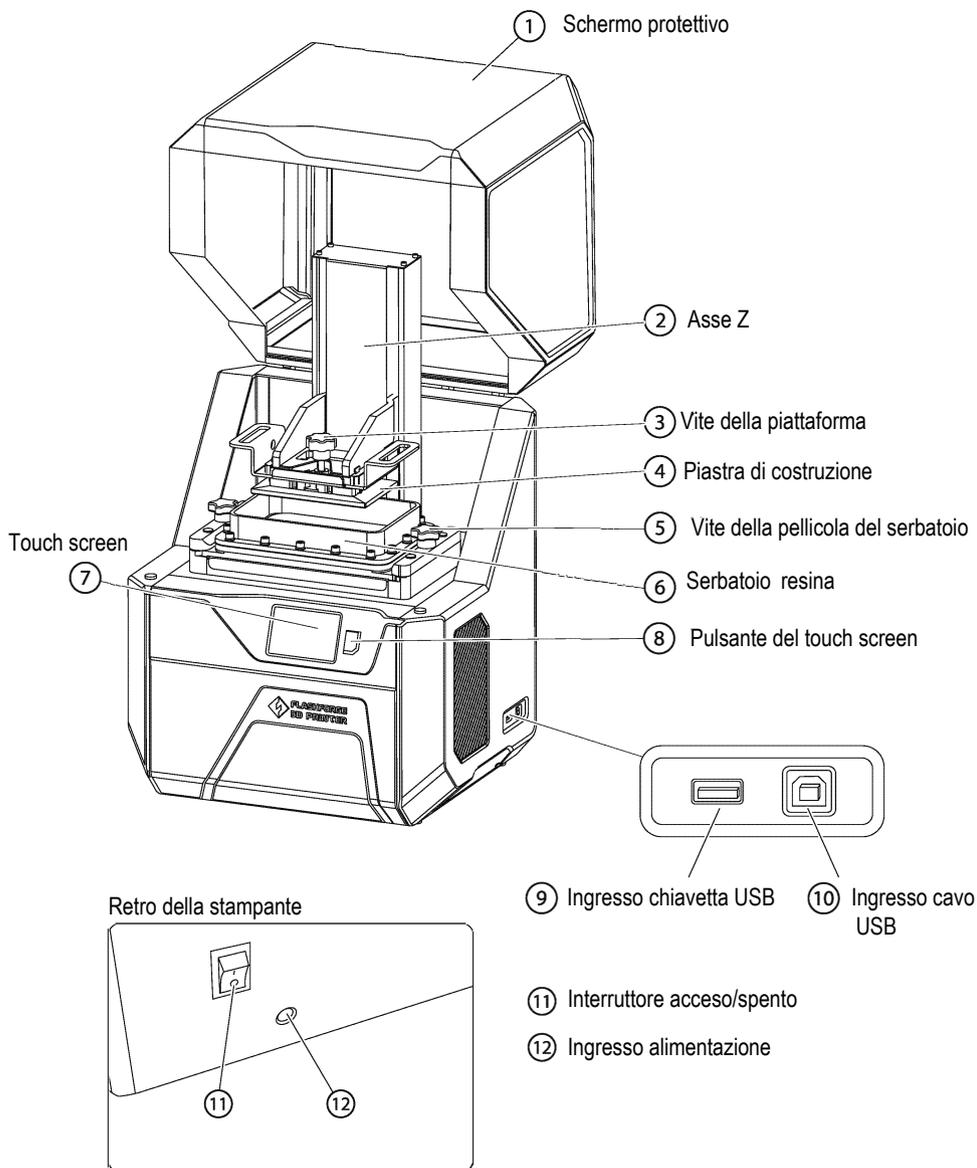
### Contenuto kit viti di riserva:

Viti esagonali, rondella piatta, rondella elastica

### Contenuto kit accessori chiave inglese:

chiave esagonale, cacciavite Phillips, chiavetta USB, pinzette in plastica.

# Conosci il tuo HUNTER



## Apertura dell'imballaggio



1. Posizionare la stampante lateralmente su una superficie pulita e aprire l'imballaggio dal lato inferiore



2. Mettere la stampante in piedi, poggiare il polistirolo bianco sul pavimento e sollevare il cartone.



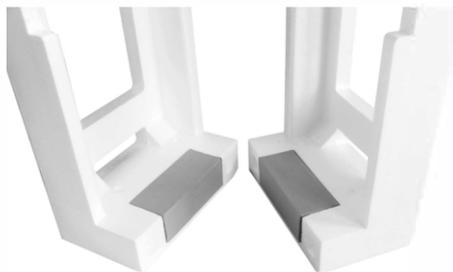
3. Togliere il polistirolo e la scatola degli accessori. All'interno si trovano una Guida Rapida, una carta assistenza post vendita e una pellicola di riserva per il serbatoio



4. La scatola degli accessori contiene: cavo USB, cavo di alimentazione, raschietto, raschietto in plastica, pennello, panno morbido, kit viti di riserva, pinzette in plastica, chiave esagonale, cacciavite Philips, chiavetta USB.



5. Inclinare l'Hunter sulla sinistra per rimuovere il polistirolo sulla destra e viceversa.



6. In ciascuna parte di polistirolo si trova una scatola di cartone. Una contiene un flacone da 500 ml. di resina fotopolimerica, l'altra contiene un adattatore di corrente.



7. Togliere il sacchetto di plastica (l'apertura è sul fondo).



8. Togliere la pellicola trasparente di protezione.



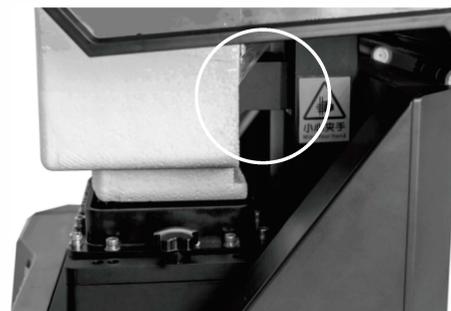
9. Aprire lo schermo protettivo.



10. Rimuovere la pellicola di protezione come mostrato nell'immagine.



11. Rimuovere la pellicola di protezione dal polistirolo.



12. Afferrare con le mani la parte mostrata nel cerchio e sollevarla finché la parte inferiore in polistirolo non si trovi più in alto del serbatoio della resina.



13. Estrarre il blocco di polistirolo.



14. All'interno del polistirolo si trova un contenitore per il risciacquo, che contiene un paio di guanti in vinile.

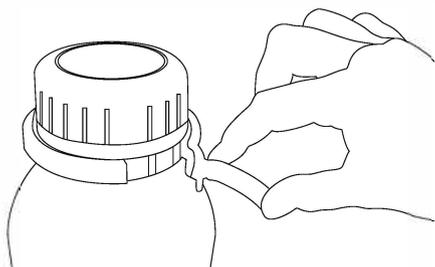


15. Tagliare il nastro bianco che tiene l'asse Z.

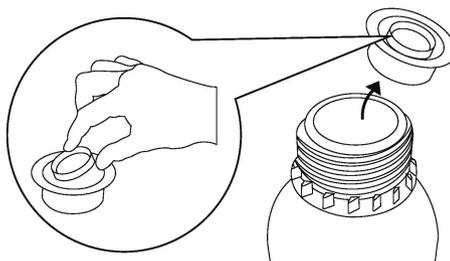


16. Congratulazioni! Avete disimballato la vostra Hunter.

## Versare la resina fotopolimerica nel serbatoio



1. Rompere il sigillo e svitare il tappo

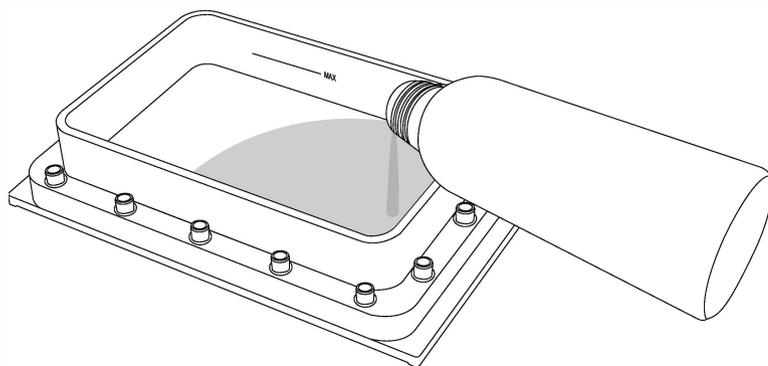


2. All'imboccatura del flacone si trova un tappo di gomma. Sollevare l'anello e rimuovere il tappo di gomma.

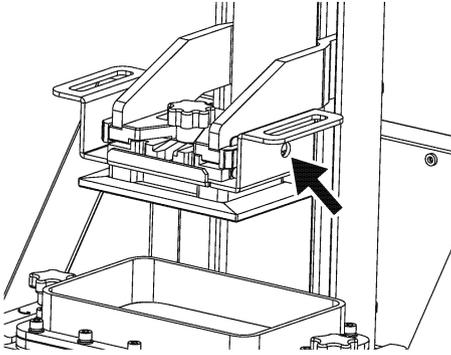


**ATTENZIONE**

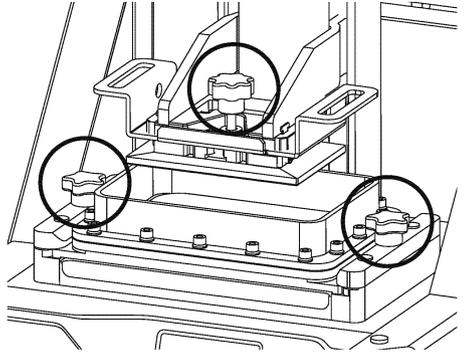
durante questa operazione indossare i guanti e versare la resina fotopolimerica lentamente, per evitare di versarla fuori dal serbatoio



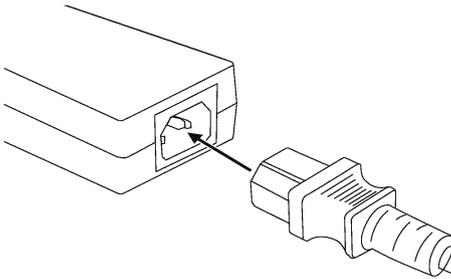
3. Versare la resina fotopolimerica nel serbatoio lentamente e riempirlo per un terzo. Non superare la tacca che indica il livello massimo. Assicurarsi di non versare la resina troppo rapidamente per evitare di versarla fuori dal serbatoio.



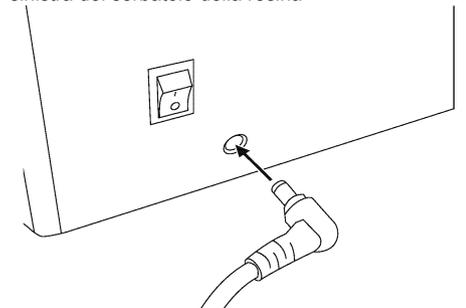
1. Allentare la vite che si trova a destra e sopra la piastra di costruzione con una chiave esagonale da 4 mm.



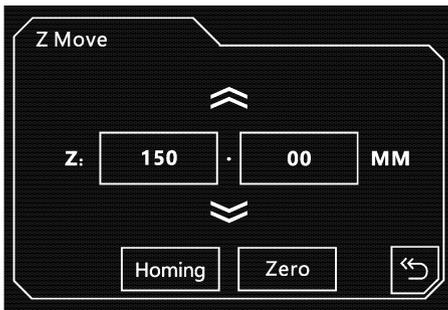
2. Stringere manualmente la vite della piattaforma che si trova al centro e sopra la piastra di costruzione, stringere manualmente le due viti della pellicola del serbatoio che si trovano a destra / sinistra del serbatoio della resina



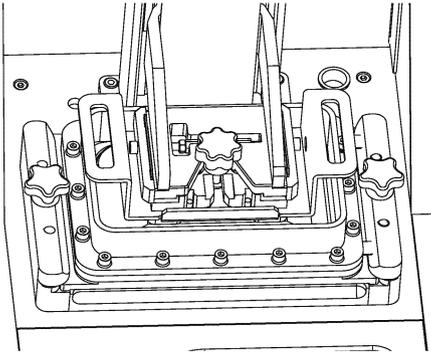
3. Collegare il cavo di alimentazione e l'adattatore.



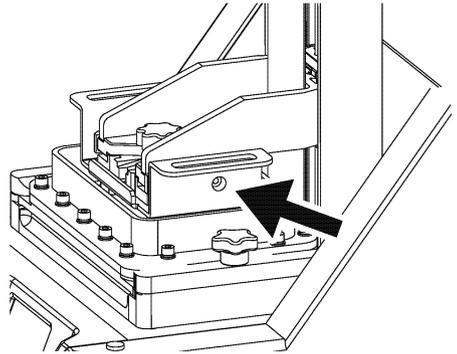
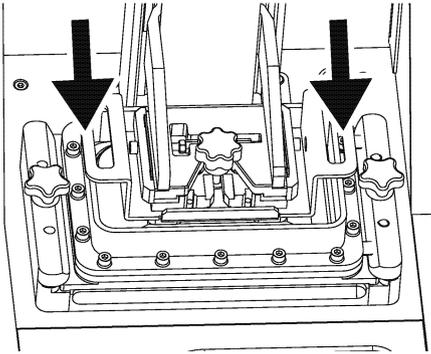
4. Inserire il cavo di alimentazione nella presa sul retro di Hunter e posizionare l'interruttore su "acceso".



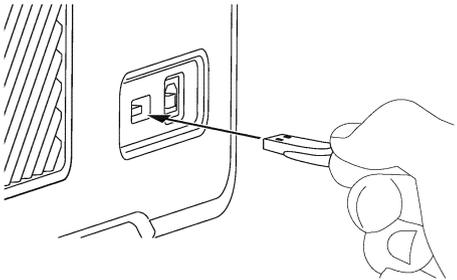
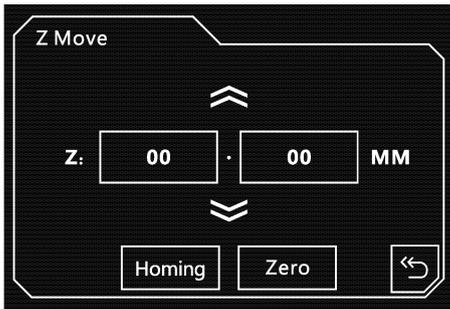
5. Accendere la stampante Hunter, premere [settings] - premere [Z Move] sul touch screen



6. Digitare [Zero] nell'interfaccia Z Move, attendere che la piastra di costruzione scenda nel serbatoio della resina e si fermi.

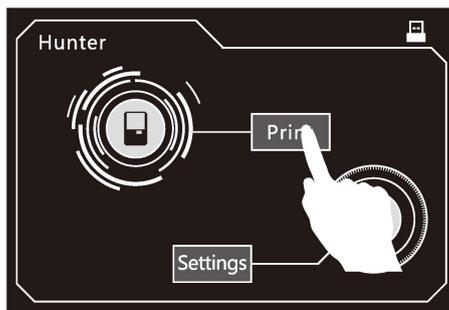


7. Premere manualmente verso il basso e appiattare la piattaforma con il serbatoio della resina (non usare troppa forza e non spingere troppo forte!), nel frattempo stringere la vite con una chiave esagonale da 4 mm. La vite si trova a destra e sopra la piastra di costruzione.

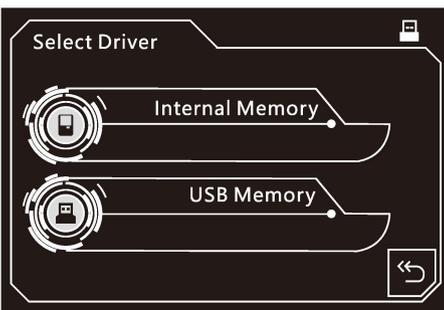


8. Toccare [Home] sull'interfaccia Spostamento di Z. L'operazione di livellamento della piastra di costruzione è stata completata!

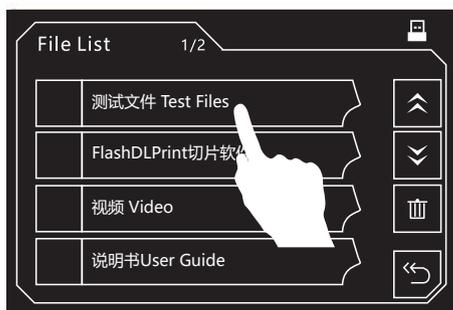
9. Inserire la chiavetta USB.



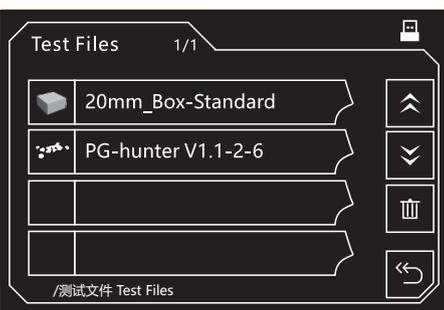
10. Premere [Print].



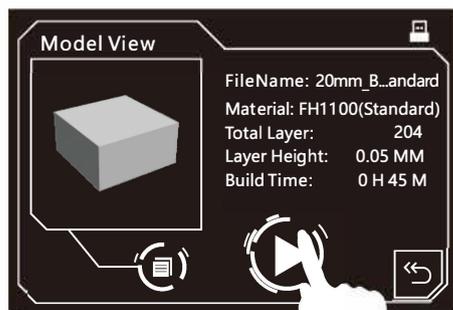
11. Premere [USB Memory].



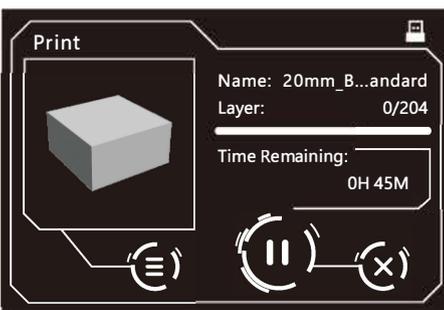
12. Premere [Test Files].



13. Scegliere un file.

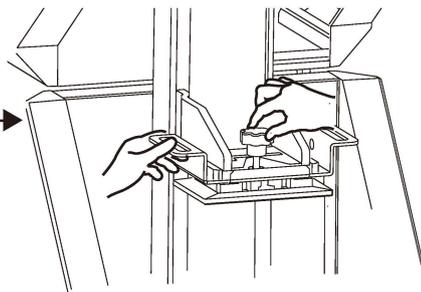
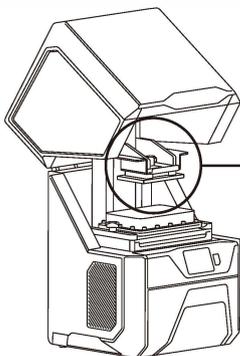


14. Premere l'icona start per iniziare a stampare.



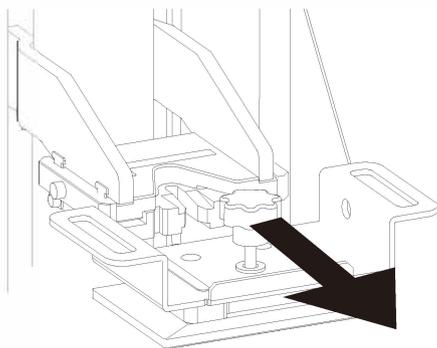
15. La stampa inizia.

## Rimozione della piastra di costruzione

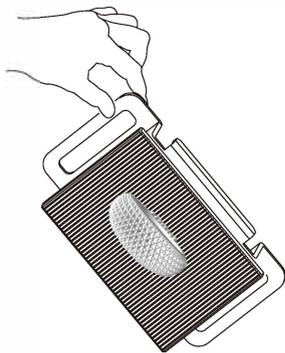


1. Al termine del processo di stampa, indossare i guanti in vinile e aprire lo schermo di protezione.

2. Tenere la piastra di costruzione e allentare il dado finché non si riesce a muovere la piastra.



3. Estrarre la piastra con cautela spostandola sul piano orizzontale.



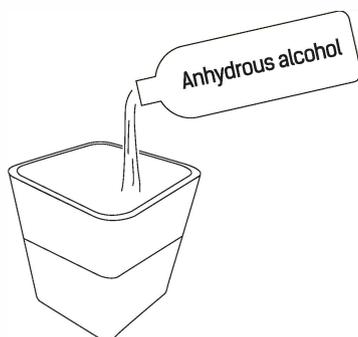
4. Tenere la piastra di costruzione al di sopra del serbatoio per raccogliere la resina residua

## Pulire ed estrarre il modello

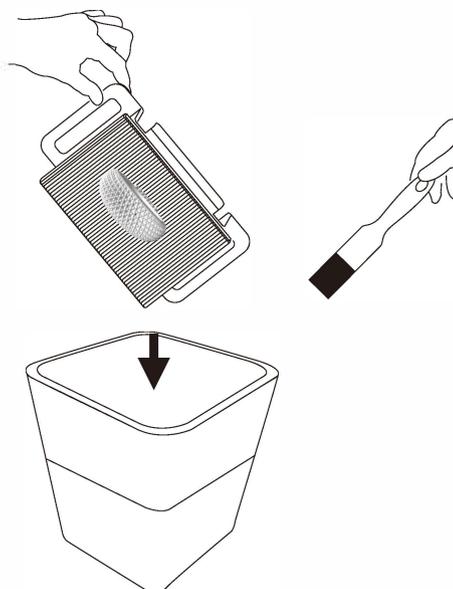


**ATTENZIONE**

L'alcol anidro è altamente infiammabile!



1. Versare l'alcol anidro nel contenitore per il risciacquo fino a metà altezza.



2. Immergere la piastra di costruzione e il modello nell'alcol isopropilico (IPA) e sciacquare abbondantemente.



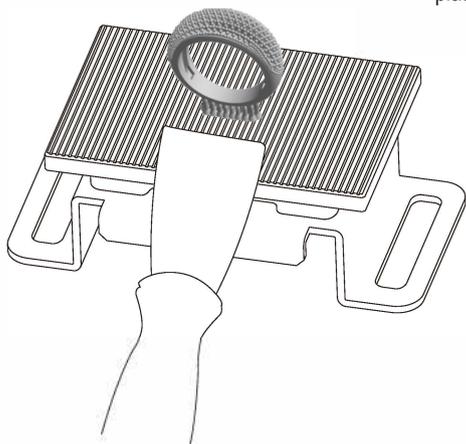
**ATTENZIONE**

Attenzione: il raschietto in metallo è molto affilato



**ATTENZIONE**

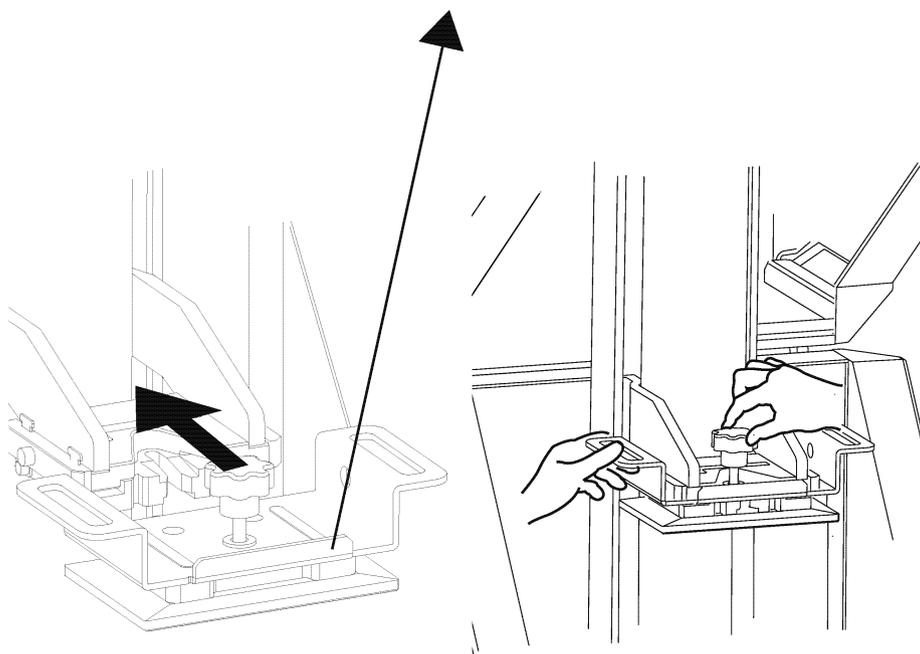
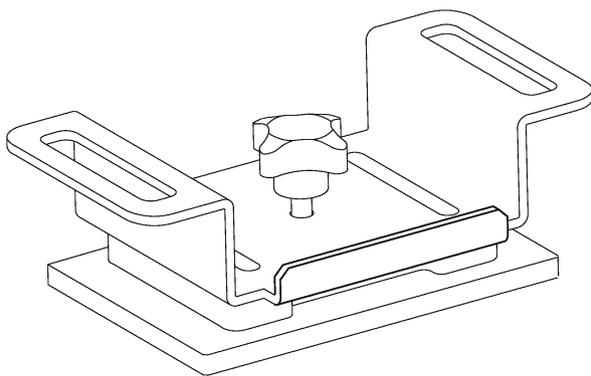
Nel caso di stampe difficili da rimuovere, usare le pinzette in plastica per staccare la stampa dalle scanalature della piastra di costruzione.



3. Una volta pulita, porre la piastra sul tavolo di lavoro e rimuovere la stampa con il raschietto in metallo.

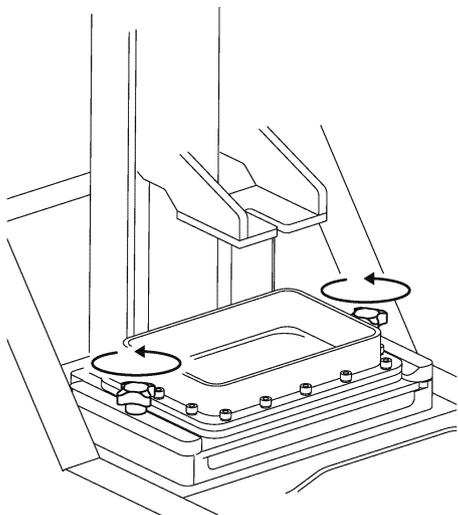


Posizionando la piastra prestare attenzione alla direzione

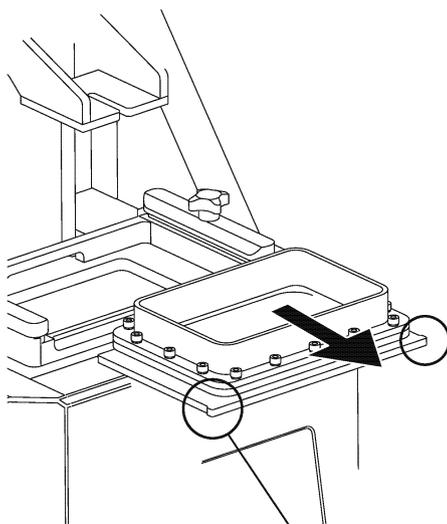


4. Rimettere la piastra nella sua posizione e stringere il dado.

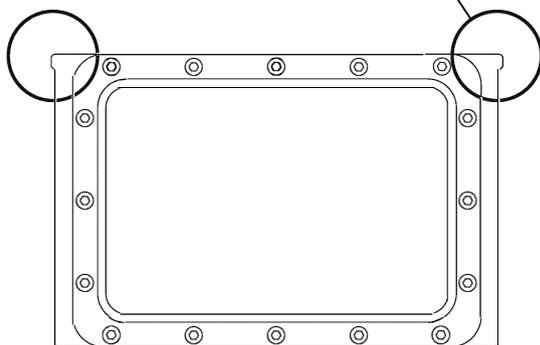
## Come estrarre il serbatoio della resina



1. Svitare i dadi da entrambi i lati in senso antiorario



2. Estrarre il serbatoio della resina



**ATTENZIONE**

Durante l'installazione prestare attenzione alla direzione

**ATTENZIONE**

Se nel serbatoio della resina dovesse trovarsi della resina residua, rimettere il serbatoio nella stampante e coprirlo quanto prima con lo schermo di protezione per evitare che l'esposizione alla luce faccia solidificare il liquido.

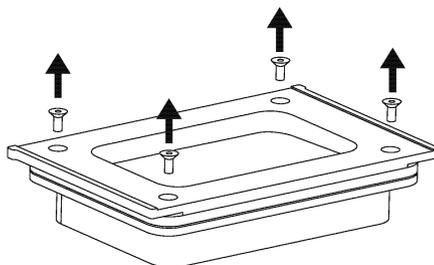
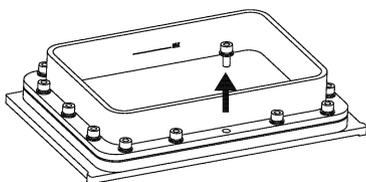
## Come cambiare la pellicola del serbatoio



**ATTENZIONE**

Nel rimuovere le viti, fare attenzione alle rondelle

Rondella piatta  
Rondella elastica

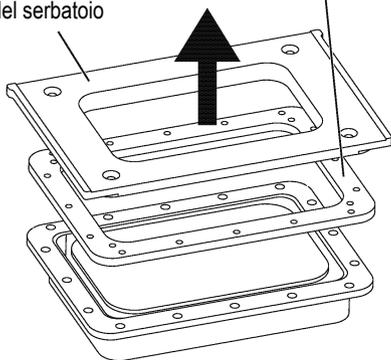


1. Posizionare il serbatoio della resina piatto sul piano di lavoro e svitare tutte le viti con la chiave esagonale.

2. Girare il serbatoio della resina e svitare le quattro viti che si trovano sul lato inferiore.

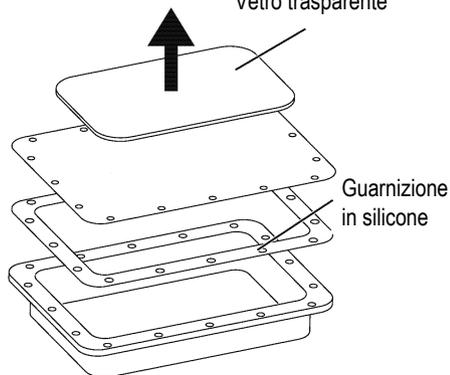
Piastra inferiore del serbatoio

Piastra di mezzo



3. Rimuovere la piastra inferiore del serbatoio e quella di mezzo.

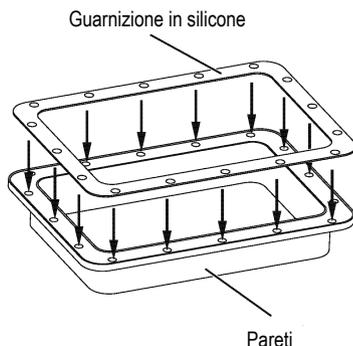
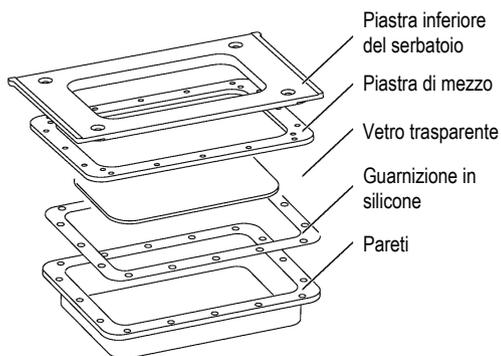
Vetro trasparente



4. Rimuovere il vetro trasparente, la pellicola usata e la guarnizione in silicone. Conservare il vetro e la guarnizione e gettare la pellicola usata.

## Parti pulite

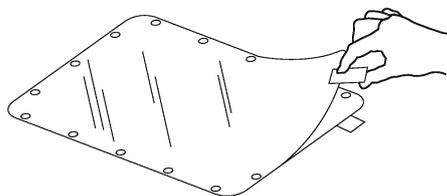
## ⚠ Allineare i fori delle viti



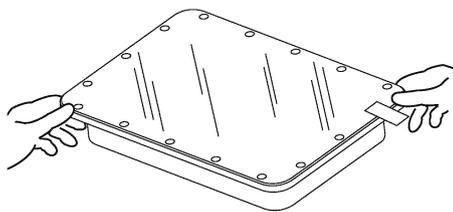
5. Pulire accuratamente la piastra inferiore del serbatoio, quella di mezzo, le pareti, il vetro trasparente e la guarnizione in silicone. Assicurarsi che non ci siano tracce di polvere e impronte digitali, specialmente sul vetro trasparente.

6. Dopo aver lavato le parti, posizionare il serbatoio sul piano di lavoro e inserire la guarnizione in silicone.

## ⚠ Allineare i fori delle viti



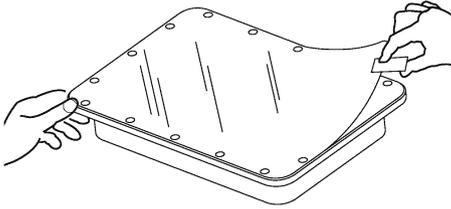
7. Prendere una pellicola nuova e rimuovere la copertura



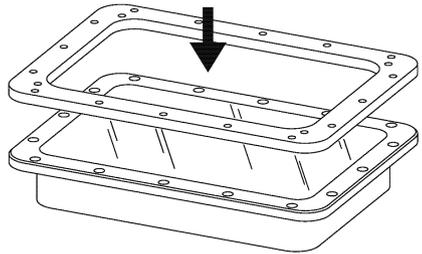
8. Posizionare la pellicola sulla guarnizione in silicone, mantenendo i fori delle viti allineati.



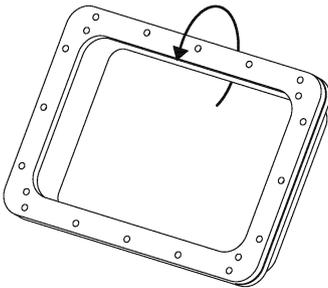
Allineare i fori delle viti



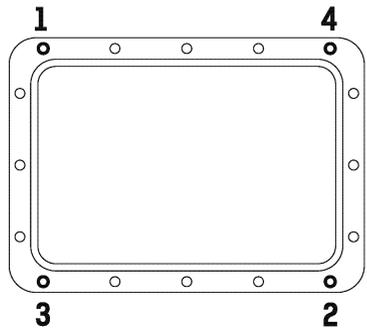
9. Rimuovere la copertura dall'altro lato



10. Posizionare la pellicola sul serbatoio della resina.



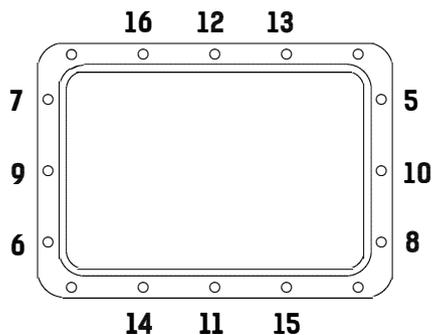
11. Girare le parti assemblate



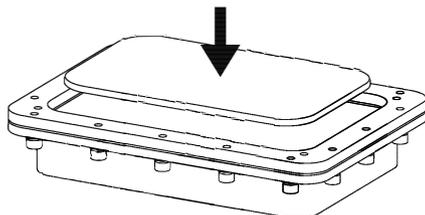
12. Seguire la sequenza corretta per inserire le viti ai quattro angoli, come mostrato nell'illustrazione.



Maneggiare con cura per evitare di danneggiare la pellicola



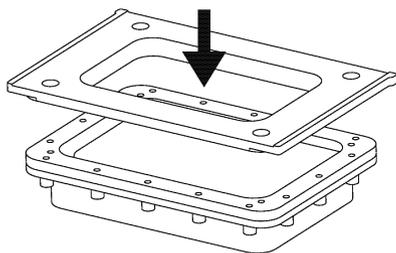
13. Inserire le viti restanti seguendo la sequenza mostrata.



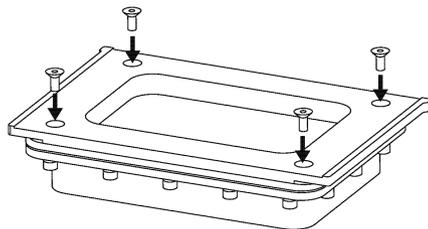
14. Posizionare il vetro trasparente sulla pellicola



Maneggiare con cura per evitare di rompere il vetro



15. Rimettere la piastra inferiore del serbatoio in posizione.



16. Inserire le viti nei fori per metà e stringerle una ad una in modo uniforme.

## Manutenzione di base



**Non versare la resina fotopolimerica usata nel suo flacone originale!**



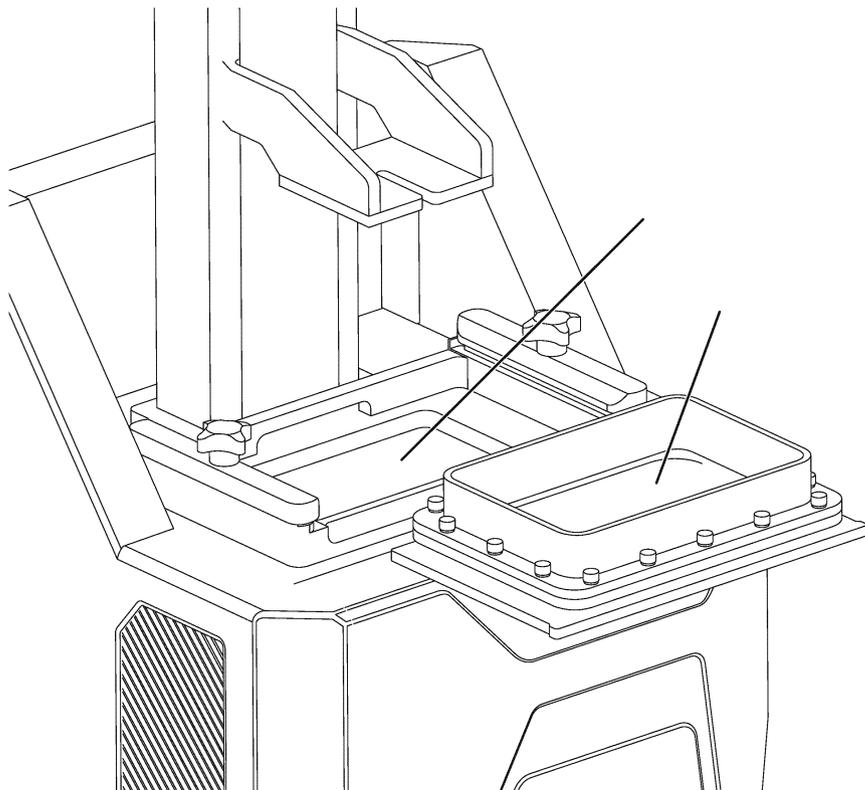
Smaltire la resina fotopolimerica in modo adeguato. Versare la resina fotopolimerica usata in una busta sigillata ed esporre il sacchetto alla luce solare per farla solidificare.



Conservare la resina fotopolimerica avanzata in un contenitore pulito chiuso, lontano dalla luce. Assicurarsi che nella resina non ci siano residui di stampa solidificati.



Tenere i due vetri (come da illustrazione) puliti e privi di impronte digitali.







优酷自频道



YouTube

扫描二维码获得更多售后支持  
Scannerizzare QR per altro  
Supporto post-vendita



售后专线 : [support@ff3dp.com](mailto:support@ff3dp.com)

After-Sales Service: [support@ff3dp.com](mailto:support@ff3dp.com)