



HUNTER

STAMPANTE 3D CON TECNOLOGIA DLP



**APEX
DENTAL**



PARAMETRI

Volume di costruzione: 120 x 67.5 x 150 mm.

Dimensione Pixel X, Y: 0.0025" (62.5 μ m)

Risoluzione strato: 0.0010" / 0.0020" (25 / 50 μ m)

Sorgente luminosa: 405nm LED

File input: STL

Dimensioni macchina: 360 x 310 x 565 mm.

Peso: 17.8 kg.

Alimentazione: 100-240V, 50-60Hz, 1A

Software: FlashPrint

Connettività: chiavetta USB / cavo USB / WIFI



MOTORE LUMINOSO

Motore luminoso proprietario sviluppato dall'azienda con risoluzione FHD 1080p e 50.000 ore di vita.

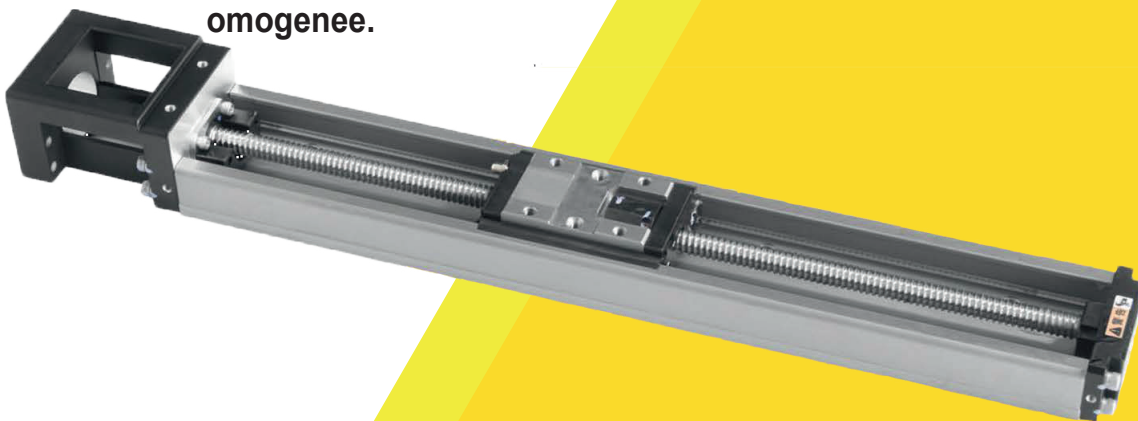


CONTROLLO DELL'INTENSITÀ DI LUCE

Il sistema unico di controllo dell'intensità luminosa con retroazione ad anello chiuso garantisce un'intensità LED stabile e continua, consentendo maggiore stabilità e dettagli di stampa più accurati.

ATTUATORE DI MOVIMENTO LINEARE

Il modulo attuatore di movimento lineare industriale sull'asse Z consente un'accuratezza al micron, permettendo la creazione di superfici di stampa più omogenee.



PELLICOLA
SERBATOIO IN FEP



SERBATOIO RESINA IN ALLUMINIO PELLICOLA SERBATOIO IN FEP

LUNGA DURATA SEMPLICE DA SOSTITUIRE

Serbatoio resina semplice da rimuovere per il cambio di materiale, assicura sprechi di materiale minimi

Il serbatoio resina in alluminio è duraturo e non richiede manutenzione.

La durevole pellicola in FEP può essere sostituita con semplicità con costi molto contenuti.

PIATTO DI COSTRUZIONE

DUREVOLE SENZA CALIBRAZIONE SOSTITUZIONE VELOCE

Il piatto di costruzione può essere sostituito rapidamente e non necessita di calibrazione.

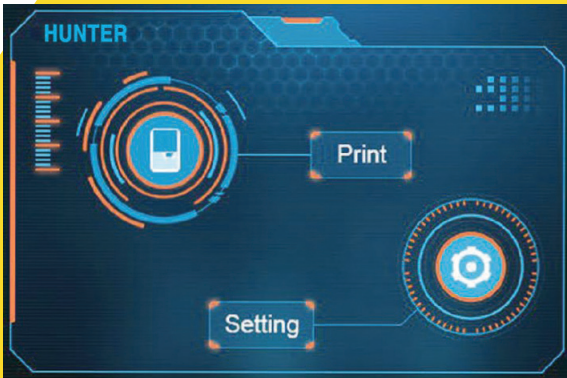
Questo significa maggiore velocità di stampa e trattamento successivo più semplice.





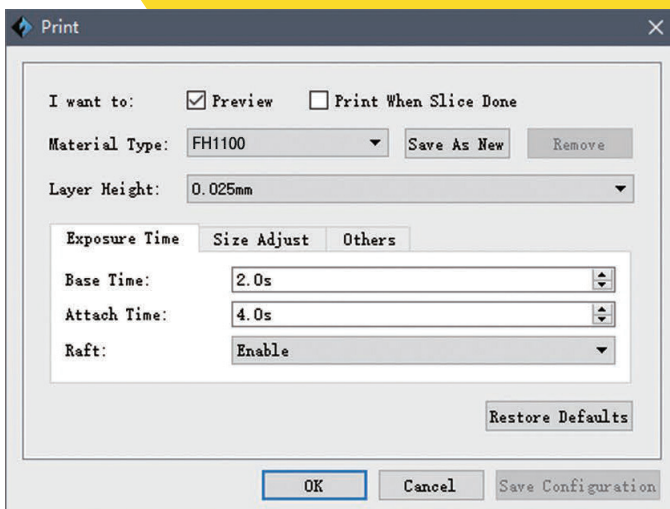
CONNETTIVITÀ

Connettività multipla,
maggiore praticità.



TOUCH SCREEN

Interfaccia utente semplice e
intuitiva, semplicissima da usare.



IMPOSTAZIONI PER LA RESINA

Tutti i parametri sono ampiamente
personalizzabili per utilizzare tutti
i principali tipi di resina presenti
sul mercato.

SCHEDA PRINCIPALE DAL DESIGN AVANZATO

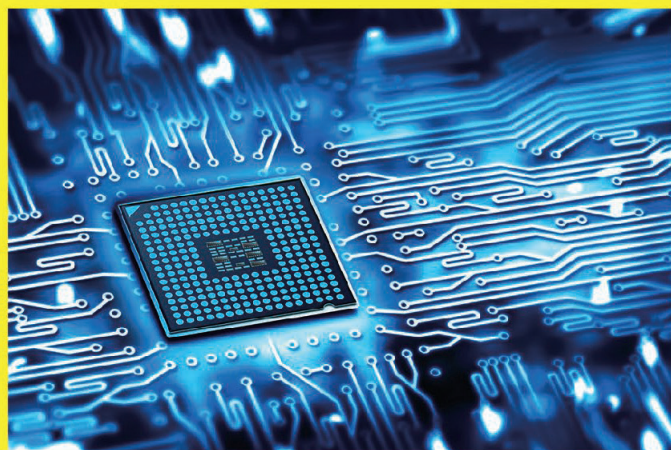
La scheda principale dal design avanzato e il motore di luce proprietario sviluppato dall'azienda lavorano in perfetta sinergia.

Il processore ARM da 800MHZ dual-core garantisce un'ottima performance e un'esperienza utente migliore.

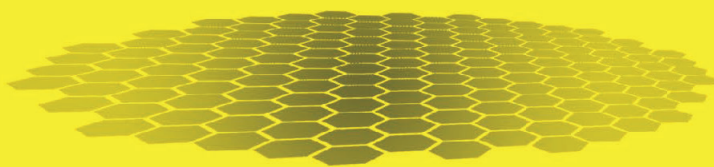
La scheda principale è progettata e realizzata in 10 strati ad alta precisione, che salvaguardano EMC, integrità e stabilità del segnale di proiezione.

INTENSITÀ LUMINOSA UNIFORME

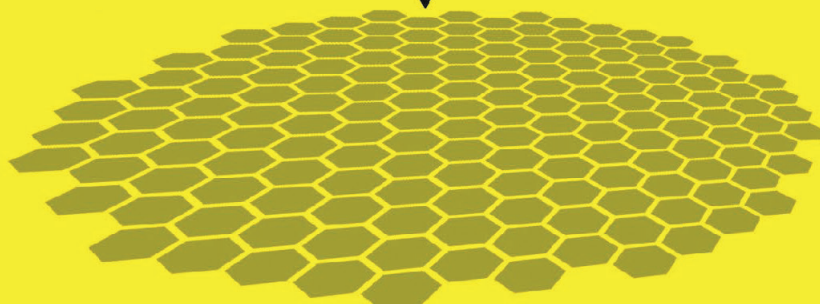
Il motore di luce con intensità luminosa calibrata e uniforme assicura una distribuzione omogenea dell'intensità luminosa alla proiezione.



PRIMA

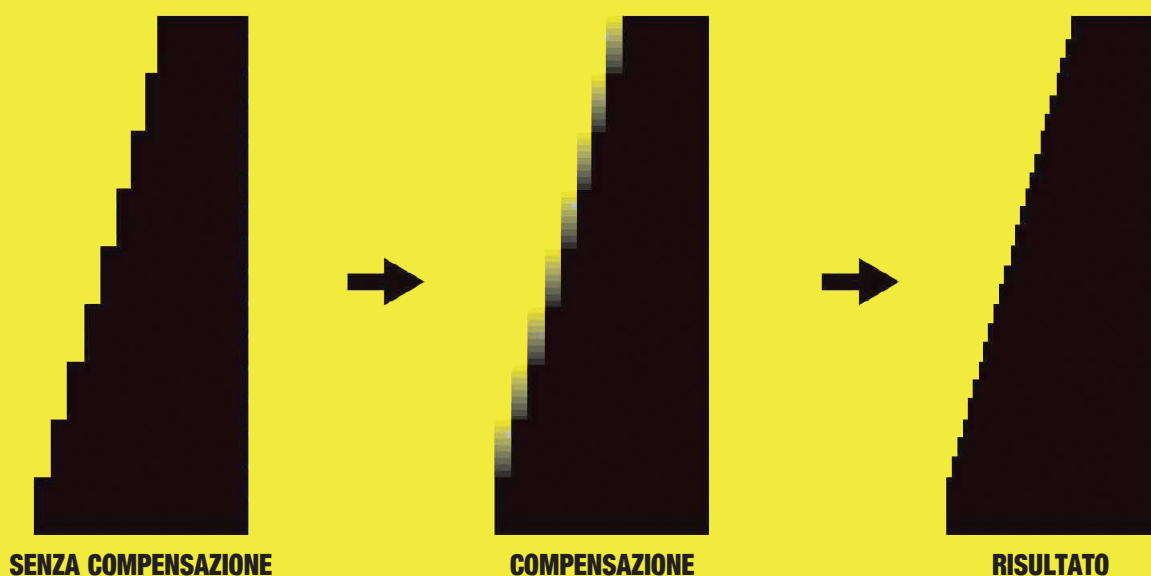


DOPO



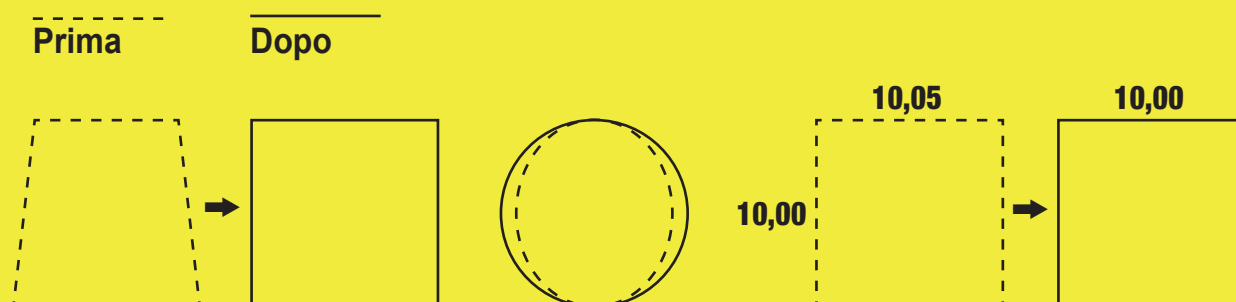
ALGORITMO PER LA COMPENSAZIONE DEL GRIGIO

L'algoritmo per la compensazione del grigio risulta in superfici dei modelli più lisce



ALGORITMO PER LA CORREZIONE DELLA DISTORSIONE

L'algoritmo per la correzione della distorsione assicura una maggiore accuratezza dimensionale delle stampe.



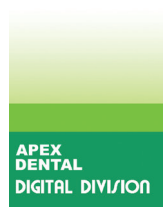
**APEX
DENTAL**

DIGITAL DIVISION



www.flashforge.com

2/F, No.518, Xianyuan Road, Jinhua, Zhejiang,
China



Via Cenisio 20
20154 - Milano
Tel. 02 33668800
info@apexdental.it