# Modalità d'uso

## Funzionamento

Dopo aver impostato i parametri di temperatura e tempo, chiudere lo sportello. Ruotare la manopola su "Start" e premerla per dare inizio al processo di polimerizzazione.

## Descrizione dell'interfaccia

Impostazioni di base.

| |
|---|
| Temp : 35 |
| Set Temp : 40 |
| Time : 300 |
| Temp Set |
| Time Set |
| Mode N |

**Temp:** la temperatura corrente nella camera di polimerizzazione.
**Set temp:** il parametro impostato in precedenza. Viene salvata automaticamente durante il funzionamento.
**Time:** l'ultimo valore impostato per il tempo.
**Temp set:** il parametro è 35 - 60 °C.
**Time set:** il parametro è 0 - 300 min.
**Mode:** l'impostazione della modalità di polimerizzazione. Mostra la modalità selezionata correntemente. N (Normal) indica la modalità standard, mentre S (Strong) la modalità avanzata.
**Normal:** modalità standard consigliata per la maggior parte dei tipi di stampe.
**Strong:** modalità avanzata per una maggiore intensità della luce.

Interfaccia di polimerizzazione.

| |
|---|
| Temp: 40 N |
| Curing... |
| 0:00:55 |
| Pause |
| Cancel |

**Temp:** la temperatura corrente nella camera di polimerizzazione. N indica che la modalità di polimerizzazione corrente è la modalità standard.
**Curing:** indica che è in corso la polimerizzazione.
**Count down:** indica quanto tempo rimane al termine del processo.
**Temp set:** il parametro è 35 - 60 °C.
**Pause:** permette di mettere in pausa il processo di polimerizzazione
**Cancel:** permette di interrompere il processo di polimerizzazione e tornare all'interfaccia delle impostazioni.

Interfaccia di completamento.

| |
|---|
| Temp: 40 N |
| Done! |

**Done!:** un segnale acustico indica il completamento del processo di polimerizzazione.

Avviso

| |
|---|
| Door is open! |
| Temp: 40 N |
| Curing... |
| 0:00:55 |
| Pause |
| Cancel |

**Door is open!:** indica che lo sportello non è chiuso; viene visualizzato solo nel caso in cui venga premuta la manopola senza aver chiuso lo sportello.

## Attenzione

L'apertura dello sportello durante il processo di polimerizzazione interromperà automaticamente il processo di polimerizzazione in corso: il riscaldamento si interromperà, la luce ultravioletta si spegnerà e la piastra girevole smetterà di ruotare. Il processo di polimerizzazione riprenderà automaticamente chiudendo lo sportello.

**Parametri di polimerizzazione secondaria per varie resine in commercio:**

**www.apexdental.it o inquadrando il QR code e cliccando su "Pubblicazioni" e "Parametri stampa/polimerizzazione Hunter/FC3"**